







Cliente									
Artigo	Denominação comercial	Cor		Altura (m.m.)					
	Diamante 0022			12					
Tipo de tecido		Malha - pelúcia							
<b>C a r a c t e r í s t i c a s      T é c n i c a s</b>									
Composição		Comprimento nominal da peça (m.)	Largura mín. útil (m)	g/m.linear +/-10%					
Fio de Base	100% poliéster	35	1,6	530					
Pêlo	80% poliéster 20% acrílico								
solidez tintorial			cores claras	cores escuras					
Normas utilizadas NBR ISO 105-E04/14 NBR ISO 105-X12/07	Determinação da solidez da cor ao suor	ácido	5	5					
		alcalino	5	5					
	Determinação da solidez da cor a fricção	seco	5	5					
		úmido	5	5					
Estabilidade dimensional (variação percentual)			comprimento (urdume)	largura (trama)					
norma utilizada NBR 10320/88	lavagem em máquina. Secagem em tambor rotativo		-3,35%	-4,15%					
	lavagem manual. Secagem na horizontal (ambiente)		-3,39%	-2,91%					
costurabilidade	normas utilizadas NBR13174/94 NBR9397/86 NBR13483/95	tipo de máquina	tipo de ponto	ponto/cm	tipo de agulha	linha nº composição	composição do fio		
		reta ponto fixo	301	3,5 a 4,5 fechado 3,5 a 4,5 pesp.	ponta bola fina n° 100/16 e 110/18	N°50 (TEX60) 100% PES	----		
		overloque	504	3,5 a 4,5	ponta bola fina n° 100/16 e 110/18	N°50 (TEX60) 100% PES	----		
		interloque	516	3,5 a 4,5	ponta bola fina n°100/16 a 110/18	N°50 (TEX60) 100% PES	----		
<b>lavagem e passadoria      NBR 3758/2013</b>									
 <b>Somente lavagem manual</b> Manusear com cuidado		 <b>Não usar alvejante a base de cloro</b>		 <b>Não secar em tambor</b>		 <b>Chapa da base do ferro com temperatura máxima 110°C</b>		 <b>Não limpar a seco</b> Não remover manchas com solventes	
<p><i>A Pelican garante a qualidade do produto por 90 dias a partir da data de faturamento, desde que se observem as definições de uso acima.</i></p>									
									
Assinatura do responsável:									
Data:									